

素子形式	DUGR-20	器具番号		製造番号																							
<p>1. 電流動作値 (試験条件) 電圧整定: 最小 動作時間整定: 最小 位相: Lead45°</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>電圧入力</th> <th>1mA</th> <th>10mA</th> <th>20mA</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>定格値×30%</td> <td>mA</td> <td>mA</td> <td>mA</td> <td rowspan="4">整定値の±5%以内</td> </tr> <tr> <td>許容誤差範囲</td> <td>0.95~1.05mA</td> <td>9.50~10.50mA</td> <td>19.0~21.0mA</td> </tr> <tr> <td>定格値</td> <td>mA</td> <td>mA</td> <td>mA</td> </tr> <tr> <td>許容誤差範囲</td> <td>0.95~1.05mA</td> <td>9.50~10.50mA</td> <td>19.0~21.0mA</td> </tr> </tbody> </table>						電圧入力	1mA	10mA	20mA	判定基準	定格値×30%	mA	mA	mA	整定値の±5%以内	許容誤差範囲	0.95~1.05mA	9.50~10.50mA	19.0~21.0mA	定格値	mA	mA	mA	許容誤差範囲	0.95~1.05mA	9.50~10.50mA	19.0~21.0mA
電圧入力	1mA	10mA	20mA	判定基準																							
定格値×30%	mA	mA	mA	整定値の±5%以内																							
許容誤差範囲	0.95~1.05mA	9.50~10.50mA	19.0~21.0mA																								
定格値	mA	mA	mA																								
許容誤差範囲	0.95~1.05mA	9.50~10.50mA	19.0~21.0mA																								
<p>2. 電圧動作値 (試験条件) 電流整定: 最小 電流入力: 1mA×1000%(ZCT2次) 動作時間整定: 最小 位相: Lead45°</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>整定</th> <th>3V</th> <th>15V</th> <th>30V</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>動作値</td> <td>V</td> <td>V</td> <td>V</td> <td rowspan="2">整定値の±5%以内</td> </tr> <tr> <td>許容誤差範囲</td> <td>2.85~3.15V</td> <td>14.3~15.7V</td> <td>28.5~31.5V</td> </tr> </tbody> </table>						整定	3V	15V	30V	判定基準	動作値	V	V	V	整定値の±5%以内	許容誤差範囲	2.85~3.15V	14.3~15.7V	28.5~31.5V								
整定	3V	15V	30V	判定基準																							
動作値	V	V	V	整定値の±5%以内																							
許容誤差範囲	2.85~3.15V	14.3~15.7V	28.5~31.5V																								
<p>3. 位相特性 (試験条件) I_o: 1mA×1000%(ZCT2次) 電圧・電流整定: 最小、位相Lead10°、45° 入力電圧: 定格値×30%</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Lead</th> <th>Lag</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>位相整定(10°)</td> <td>°</td> <td>°</td> <td rowspan="2">Lead10° 時 Lead100, Lag80° ±5° 以内</td> </tr> <tr> <td>許容誤差範囲</td> <td>Lead95~105°</td> <td>Lag75~85°</td> </tr> <tr> <td>位相整定(45°)</td> <td>°</td> <td>°</td> <td rowspan="2">Lead45° 時 Lead135, Lag45° ±5° 以内</td> </tr> <tr> <td>許容誤差範囲</td> <td>Lead130~140°</td> <td>Lag40~50°</td> </tr> </tbody> </table>							Lead	Lag	判定基準	位相整定(10°)	°	°	Lead10° 時 Lead100, Lag80° ±5° 以内	許容誤差範囲	Lead95~105°	Lag75~85°	位相整定(45°)	°	°	Lead45° 時 Lead135, Lag45° ±5° 以内	許容誤差範囲	Lead130~140°	Lag40~50°				
	Lead	Lag	判定基準																								
位相整定(10°)	°	°	Lead10° 時 Lead100, Lag80° ±5° 以内																								
許容誤差範囲	Lead95~105°	Lag75~85°																									
位相整定(45°)	°	°	Lead45° 時 Lead135, Lag45° ±5° 以内																								
許容誤差範囲	Lead130~140°	Lag40~50°																									
<p>4. 動作時間 (試験条件) 電圧・電流整定: 最小、電圧: 0→定格値, 電流: 0→10mA(ZCT2次) 位相: Lead45° にて5回測定</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>整定</th> <th>0.15s</th> <th>0.5s</th> <th>1.0s</th> <th>判定基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>動作時間</td> <td>~ s</td> <td>~ s</td> <td>~ s</td> <td rowspan="2">整定値の±5%以内 (※)許容誤差の下限値 : ±50ms</td> </tr> <tr> <td>許容誤差範囲</td> <td>(※)0.10~0.20s</td> <td>(※)0.45~0.55s</td> <td>0.95~1.05s</td> </tr> </tbody> </table>						整定	0.15s	0.5s	1.0s	判定基準	動作時間	~ s	~ s	~ s	整定値の±5%以内 (※)許容誤差の下限値 : ±50ms	許容誤差範囲	(※)0.10~0.20s	(※)0.45~0.55s	0.95~1.05s								
整定	0.15s	0.5s	1.0s	判定基準																							
動作時間	~ s	~ s	~ s	整定値の±5%以内 (※)許容誤差の下限値 : ±50ms																							
許容誤差範囲	(※)0.10~0.20s	(※)0.45~0.55s	0.95~1.05s																								
[共通項目]																											
<p>1. 負担 判定基準: 公称値の110%以内</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>回路</th> <th>定格</th> <th>公称値</th> <th>測定値</th> <th>判定</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PT3次回路</td> <td>V_o</td> <td>110/190V</td> <td>0.3VA</td> <td>mA</td> </tr> <tr> <td>ZCT2次回路</td> <td>I_o</td> <td>0.2A</td> <td>5Ω</td> <td>mV</td> </tr> <tr> <td>制御電源</td> <td>110V</td> <td>5W</td> <td>mA</td> <td>W</td> </tr> </tbody> </table>						回路	定格	公称値	測定値	判定	PT3次回路	V _o	110/190V	0.3VA	mA	ZCT2次回路	I _o	0.2A	5Ω	mV	制御電源	110V	5W	mA	W		
回路	定格	公称値	測定値	判定																							
PT3次回路	V _o	110/190V	0.3VA	mA																							
ZCT2次回路	I _o	0.2A	5Ω	mV																							
制御電源	110V	5W	mA	W																							
2. 電源開閉試験 制御電源入切、低下、上昇にて不動作を確認する。					判定																						
3. 強制動作試験 強制動作にて表示、接点出力を確認する。					判定																						
4. ランプテスト ランプテストにてパネル表示を確認する。					判定																						
5. 自動監視試験 常時監視異常検出動作、点検動作にて異常の無い事を確認する。					判定																						